

TEST SUBERIS 400

COMPOSIZIONE DEL CAMPIONE: 100% SUGHERO, ALTEZZA: 0,6 MM, LARGHEZZA: 140 CM

AREA DI MASSA PER UNITA' 298 g/m

FORZA MASSIMA ED ALLUNGAMENTO A FORZA MINIMA (metodo a strappo EN ISO 13934 parte 1)

- forza massima 890 N/760 N
- allungamento a forza massima...23,5%/19,0%

FORZA DI STRAPPO SU CAMPIONI A FORMA PANTALONE (EN ISO 13937 PARTE 2)

- direzione ordito 29,99 N
- direzione trama..... 90,63 N

TEST ABRASIONE (Martindale Method EN ISO 12947-2)

- quando si è verificata la rottura del campione: >100.000 abrasioni-giri
- fino a prima che si verificasse la rottura del campione:... >100.000 abrasioni-giri

DEGRADO COLORI PER SFREGAMENTO (EN ISO 105X12)

- scarico sul tessuto di sfregamento di cotone (valore numerico)
- direzione longitudinale (secco) 2-3
- direzione longitudinale (bagnato) 3-4
- direzione trasversale (secco)..... 2
- direzione trasversale (bagnato) 3-4

DETERMINAZIONE COMPORTAMENTO DI COMBUSTIONE (ONORM A 3800-1): solo 400

- lunghezza minima non distrutta del campione incendiato 46 cm
- tempo massimo post accensione 0s
- tempo massimo post bagliore 0s
- accensione del campione non infiammato NO

- Classificazione secondo ONORM B 3825 NON INFIAMMABILE

COMPORTAMENTO DI COMBUSTIONE ONORM B 3825 (solo 400 ignifugo)

- tempo di combustione massima none
- tempo massimo post accensione 0s
- velocità estensione della fiamma 0 mm/s

- Classificazione secondo ONORM B3825 NON INFIAMMABILE

EMISSIONE DI FUMO (ONORM A 3800-1)

- emissione di fumo - valore medio 9%
- emissione di fumo - valore medio 20%

Classificazione secondo ONORM A 3800-1 Q1 BASSA EMISSIONE DI FUMI

COMPORAMENTO DI GOCCIOLAMENTO (ONORM A 3800-1)

- comportamento: nessun gocciolamento
Classificazione secondo ONORM A 3800-1 Tr1 nessun gocciolamento

COMPORAMENTO DI APPANNAMENTO

- misurazione di 60° valore riflessometro (DIN 75 201 - procedura B)
VALORE DI APPANNAMENTO: [F]:97,4%

COMPORAMENTO DI APPANNAMENTO

- misurazione dei componenti condensabili (DIN 75201 - procedura B)
VALORE APPANNAMENTO CONDENSA: [G]: < 0,20 mg

DETERMINAZIONE DEL COMPORAMENTO ALLA SMACCHIATURA

PRO 004, degradazione del tessuto:..... secondo scala dei grigi 1/5
aspetto del tessuto: descrittiva
grado di eliminazione delle macchie TOTALE
caffè, inchiostro, cioccolata,olio, cera da scarpe 4/5
degrado del tessuto nelle zone smacchiate 4/5

Nota Bene: per eliminare la maggior parte delle macchie basta lavare con una spugna imbevuta di acqua e sapone neutro (non saponi che potrebbero danneggiare il prodotto)